

习近平对辽宁辽阳市白塔区一饭店火灾事故作出重要指示强调 全力救治受伤人员 妥善做好遇难人员善后 坚决防范遏制重大安全事故发生

李强作出批示

新华社北京4月29日电 4月29日12时25分,辽宁辽阳市白塔区三里庄回迁楼附近一饭店发生火灾。截至14时,事故已造成22人死亡、3人受伤。

事故发生后,中共中央总书记、国家主席、中央军委主席习近平高度重视并作出重要指示指出,辽宁辽阳市白塔区一饭店发生火灾造成重大人

员伤亡,教训十分深刻!要全力救治受伤人员,妥善做好遇难人员善后及家属安抚等工作,尽快查明原因,依法严肃追责。

习近平强调,“五一”假期在即,群众出行出游增多,假日活动密集,各地区和有关部门要落实安全责任,完善应急预案,排查风险隐患,坚决防范遏制

重大安全事故发生,切实保障人民群众生命财产安全和社会大局稳定。

中共中央政治局常委、国务院总理李强作出批示指出,要全力组织人员搜救和伤员救治,妥善做好遇难者善后等工作,同时抓紧查明事故原因,依法依规严肃追究责任。当前“五一”临近,国务院安委会要指导督促各地

各有关方面深入排查安全隐患,强化安全生产措施落实,严防各类重特大事故发生。

根据习近平重要指示和李强要求,应急管理部已派出工作组赶赴现场指导做好应急处置工作。辽宁省、辽阳市已组织力量开展救援处置。目前,现场救援、善后处置等工作正在进行中。

习近平就伊朗发生严重爆炸事件 向伊朗总统佩泽希齐扬致慰问电

新华社北京4月29日电 4月29日,国家主席习近平就伊朗发生严重爆炸事件向伊朗总统佩泽希齐扬致慰问电。

习近平表示,痛悉贵国南部阿

巴斯港市拉贾伊港发生严重爆炸,造成重大人员伤亡。我谨代表中国政府和中国人民,向遇难者表示深切哀悼,向伤者和遇难者家属致以诚挚慰问。

加快建成具有全球影响力的科技创新高地

(上接一版)

随后,习近平走进人工智能产品体验店。柜台上,智能眼镜、智能儿童玩具、智能乐器等创新产品琳琅满目,习近平详细了解产品功能和市场行情,还饶有兴致地戴上智能眼镜亲身体验。他表示,我国数据资源丰富,产业体系完备,市场空间巨大,发展人工智能前景广阔,要加强政策支持和人才培养,努力开发更多安全可靠

的优质产品。

离开时,创新生态社区的科研人员和企业员工高声向总书记问好,欢迎总书记再来。习近平频频向大家挥手致意,祝大家五一劳动节快乐,勉励大家不断干出新业绩、作出新贡献。

中共中央政治局常委、中央办公厅主任蔡奇陪同考察。
何立峰及中央和国家机关有关部门负责同志陪同考察。

习近平访问金砖国家新开发银行

(上接一版)

罗塞芙感谢中国长期以来为新开发银行发展壮大提供强有力支持,表示在习近平主席英明领导下,中国取得非凡发展成就,为推进全球治理发挥重要作用,一定能够实现中华民族伟大复兴的愿景。她说,在当今世界动荡形势下,中国政府坚定维护全球南方利益,坚定支持多边主义,坚定

捍卫国际公平正义,推动构建人类命运共同体,为国际社会树立了典范。单边主义、保护主义侵蚀国际法权威,损害产业链供应链稳定。新开发银行将坚守初心,积极作为,为促进发展中国家和新兴市场国家发展作出贡献。

蔡奇、何立峰、陈吉宁等参加上述活动。

“终于轮到我接力生命的传递了”

(上接一版)

这份爱心和乐于奉献的精神与他的成长环境息息相关。他当医生的父亲不仅精心治疗众多患者,也经常在紧急情况下为病人献血。在父亲的影响下,助人为乐的种子自幼便在张扬帆的心里深深埋下。

有一次,一位老人摔倒在马路边,满头是血。正巧路过的张扬帆看到这一幕,没有丝毫的迟疑,便拨打了120,直到救护车把老人送往医院才离开。

不管是在生活中还是在工作中,只要遇到需要帮助的人和事,张扬帆从不会袖手旁观。除了做好关于造血干细胞捐献的新闻报道,他还主动承担了宣传动员角色,用亲眼所见的真实案例向身边友人宣传造血干细胞捐献工作。

躺在采血床上,经过4个多小时的采集,张扬帆共捐献231毫升造血干细胞,去挽救那位素不相识的急性白血病患者生命。

专啃“硬骨头”的“智造工匠”

——记安徽江淮汽车集团股份有限公司钳工特级技师、高级工程师盛保柱

安徽日报记者 许蓓蓓

榜样

人物名片

盛保柱,安徽江淮汽车集团股份有限公司钳工特级技师、高级工程师,曾获全国五一劳动奖章、安徽省创新能手、安徽省十大能工巧匠、安徽省江淮杰出工匠等荣誉。

人物寄语

从入行到现在,我一直在想怎么才能把手头的每一件事情做好,做到敬业且精业。我将继续保持初心,不断提高技能水平,把经验和技术传承下去,将更多创新成果转化为现实生产力。

春光融融,走进安徽江淮汽车集团股份有限公司商用车制造事业部冲焊厂,紧张有序的生产景象映入眼帘,工人正各司其职忙碌在生产线上,机械的轰鸣声此起彼伏。此时,被该厂职工亲切称为“盛大师”的盛保柱,正专心致志地调试设备。

瘦高的个子,睿智的眼神,饱满的精神,这是记者对盛保柱的第一印象。今年50岁的他,近30年来始终坚守在汽车机械维修、制造和装配一线,用灵巧的双手和一个个妙思,创新或改良多项制造工具、技艺。多年来,由他设计创新的项目有150多项,为企业节约资金千万余元,是工厂内有名的“创新能手”。

1996年,盛保柱从安徽省汽车工业学校毕业后,来到了江汽集团,成为一名普通钳工。这项工作很普通,脏活累活也多,钻研图纸、操作机床、加工零件、组装生产线上各类工具辅具就是日常工作。但爱钻研、肯吃苦的盛保柱满怀着对工作的热爱,不放过任何一个学习机会,日复一日练就了一门扎实的好手艺,为后续攻克技术难题奠定了坚实基础。

在汽车车身的装配焊接生产过程中,经常使用一些用以夹持并确定工件位置的工具和装置来完成装配和焊接工作,这些工具和装置统称为装焊夹具。改善夹具性能,对于提高生产效率、保证产品质量至关重要。而这正是盛保柱尤为关注的工作重点。

2004年,公司将两副驾驶室总拼焊夹具出口到越南,盛保柱作为技术人员也来到了越南,然而在货物验收的时候,客户认为这批夹具的气路方面不达标,要求他们两天内修改出来。“两天的时间,要修改设计图,然后再完成夹具的改装,时间相当紧张。”盛保柱坦言。经过两天两夜的苦思冥想、反复调试,盛保柱和同事终于完成了改装任务,越南方面满意地签收了。

经过一次次攻坚克难、不断积累,盛保柱逐渐成为夹具方面的技术骨干。2014年,公司决定全面维修改造上世纪90年代投入使用的第一代驾驶室拼焊线夹具,盛保柱接下了这项重任。为有效提高夹钳使用寿命,他力排众议在夹具下方逐一增加缓冲装置,同时创新提出优化工序思路,最终实现轻卡车门折边、包边一体化、自动化,填补了行业此项技术空白,“盛大师”之名在公司越叫越响。

改进气动冲孔夹具,将原有0.5mm的误差范围精确到0.01mm;领衔轻卡车门智能包边夹具的设计制作,将车门包边厚度严格控制4±0.1mm范围内;设计制作的前风窗玻璃气动机械臂,不

仅疏通了生产线瓶颈,还使得生产线单台生产周期缩短了39秒……多年来,秉持着精益求精的工匠精神,盛保柱围绕一线生产的多个领域,啃下了一个个“硬骨头”,攻破了一项项行业“瓶颈”。

在提升技艺的同时,盛保柱主动承担起“导师带徒”的重任,将自己多年积累的经验和技能毫无保留地传授和分享给学员,累计培养高级技师16名,技师40余名,高级工百余名。以他名字命名的“盛保柱技能大师工作室”先后荣获“安徽省职工创新工作室”“安徽省劳模工匠创新工作室”“长三角地区劳模工匠创新工作室”“国家级技能大师工作室”等称号。

前不久,由中央广播电视总台主办的第五届《汽车风云盛典》颁奖典礼在北京举行,盛保柱荣膺“2024风云汽车工匠”称号。面对诸多荣誉,盛保柱表示:“能够从事自己热爱的事业,是一件很幸运的事。在这个产业工人、技能人才大有可为的时代,我将不断探索求变,提高技术技能,为智造强国贡献力量。”

(转载自4月29日《安徽日报》)

现天下 砺长淮

现淮 淮南市级新闻移动客户端

主办 中共淮南市委宣传部
承办 淮南市新闻传媒中心

